ALLEGATO A – Modulo da compilare e consegnare al Comune
COMUNE DI MOLINELLA

DICHIARAZIONE SITUAZIONE PATRIMONIALE

ai sensi della Legge 5 luglio 1982 n. 441 e dell'art. 14 comma 11lett f) del D. Lgs. 14 marzo 2013 n. 33

Il/La sottoscritto/a ANDREA MEZZAPELLE in qualità di

☐ Sindaco
☐ Assessore Comunale
☐ Assessore Comunale cessato dalla carica
☒ Consigliere Comunale
☐ Consigliere Comunale cessato dalla carica

D I C H I A R O

☐ che il mio reddito riferito all'anno ____ è quello risultante in allegato dall'apposita dichiarazione;

☒ di non essere tenuto per effetto di legge a presentare alcuna dichiarazione dei redditi per l'anno 2022

☐ di allegare il mio curriculum vitae aggiornato

☒ di confermare le informazioni contenute nel mio curriculum vitae agli atti del Comune

D I C H I A R O altresì che

☒ **Non sono** intervenute variazioni nella mia situazione patrimoniale rispetto alla mia ultima dichiarazione depositata, oltre all'ammontare del reddito complessivo;

☐ **Sono** intervenute le seguenti variazioni alla situazione patrimoniale rispetto alla mia ultima dichiarazione:

BENI IMMOBILI (terreni e fabbricati)			
Tipologia (1)	Comune di Ubicazione	Titolo (2)	Quota di titolarità

E
Comune di Molinella
Protocollo N.0026713/2023 del 30/10/2023

(1) Specificare se trattasi di fabbricato o terreno
(2) Specificare se tratta si di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù, ipoteca

BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICO REGISTRO			
Tipologia (1)	Marca/Modello	Anno di immatricolazione	Quota di titolarità

(l) Autovetture, ciclomotori, imbarcazioni da diporto ecc.

AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE A SOCIETA'		
Denomin. Società	Denomin. società	Annotazioni

FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETA'		
Denomin. Società	Denomin. società	Annotazioni

TITOLARITA' DI IMPRESE		
Denomin. società	Denomin. società	Annotazioni

DICHIARO (art. 14 comma 1 lette d-e)

DI RICOPRIRE CARICHE PRESSO ALTRI ENTI PUBBLICI/PRIVATI E DI PERCEPIRE I RELATIVI COMPENSI		
Ente (denominazione e sede)	Carica ricoperta	compenso
US RENO MOLINELLA 1911 ASD	ISTRUTTORE	1175,00 €
SGS EMILIA ROMAGNA - FIGC	ALLENATORE	3204,70 €
SPAL SRL	DIPENDENTE	2605,00 €
SPORT E SALUTE	ALLENATORE	200,00 €

Ai fini dell'adempimento di cui all'art. 14 comma 1 lett. f del d.lgs. 33/2013

DICHIARO CHE

Il coniuge non separato

☐ **Ha dato** il consenso alla pubblicazione della dichiarazione della situazione patrimoniale e della copia della dichiarazione dei redditi;

☐ **Non ha dato** il consenso alla pubblicazione della dichiarazione della situazione patrimoniale e della copia della dichiarazione dei redditi;

I parenti entro il secondo grado (nonni, figli, genitori, nipoti (figli dei figli) fratelli e sorelle)

☐ **Hanno dato** il consenso alla pubblicazione della dichiarazione della situazione patrimoniale e della copia della dichiarazione dei redditi

☒ **Non hanno dato** il consenso alla pubblicazione della dichiarazione della situazione patrimoniale e della copia della dichiarazione dei redditi;

Consapevole della responsabilità penale e delle sanzioni penali nel caso di falsità in atti e dichiarazioni mendaci ai sensi dell'art. 76 del D.P.R. 445/2000

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Dichiaro, altresì, di essere informato, ai sensi e per gli effetti di cui al Decreto n.101 del 10 agosto 2018**,** che i dati personali raccolti saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa.

Prendo atto altresì che il Comune di Molinella procederà alla pubblicazione del presente modulo

all'interno di Amministrazione Trasparente, così come prevede la normativa vigente.

Molinella 30/10/2023

Il dichiarante

F. TO ANDREA MEZZAPELLE